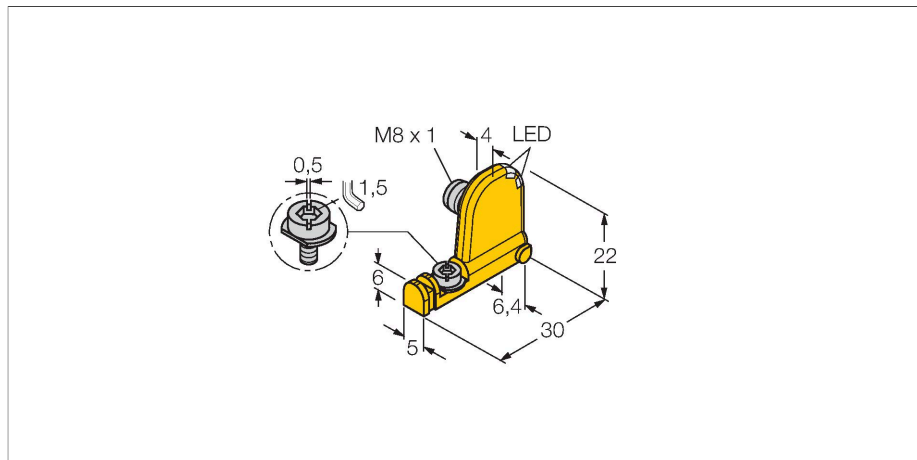


BIM-UNT-AP6X2-V1131

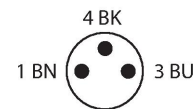
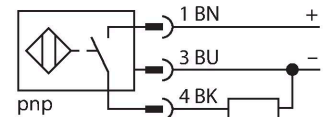
Magnetfeldsensor – für Pneumatikzylinder



Merkmale

- Für T-Nut-Zylinder ohne Montagezubehör
- Optionales Zubehör zur Montage auf anderen Zylinderbauformen
- Einhandmontage möglich
- stabile Befestigung
- Magneto-resistiver Sensor
- DC 3-Draht, 10...30 VDC
- Schließer, PNP-Ausgang
- Steckverbinder, M8 x 1

Anschlussbild



Funktionsprinzip

Magnetfeld-Sensoren werden durch Magnetfelder betätigt und insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Da Magnetfelder nichtmagnetisierbare Metalle durchdringen können, ist es möglich, mit dem Sensor einen am Kolben angebrachten Dauermagneten durch die Aluminium-Zylinderwand hindurch zu detektieren.

Technische Daten

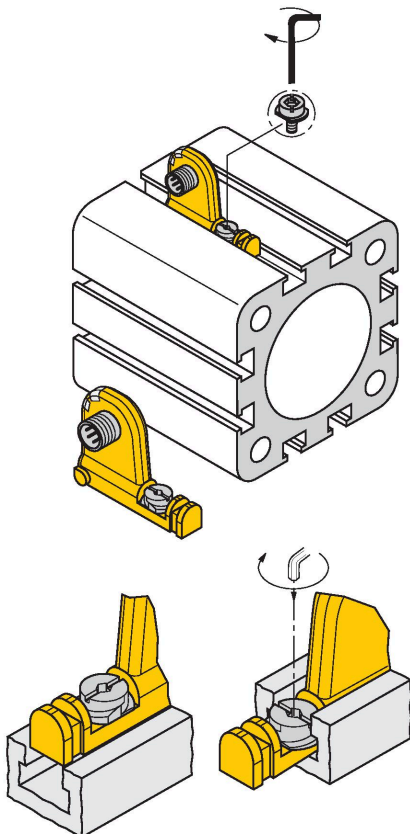
| | |
|---|---------------------------|
| Typ | BIM-UNT-AP6X2-V1131 |
| Ident-No. | 4685727 |
| Allgemeine Daten | |
| Überfahrgeschwindigkeit | ≤ 10 m/s |
| Wiederholgenauigkeit | ≤ ± 0.1 mm |
| Temperaturdrift | ≤ 0.1 mm |
| Hysterese | ≤ 1 mm |
| Elektrische Daten | |
| Betriebsspannung | 10...30 VDC |
| Restwelligkeit | ≤ 10 % U _{ss} |
| DC Bemessungsbetriebsstrom | ≤ 150 mA |
| Leerlaufstrom | 15 mA |
| Reststrom | ≤ 0.1 mA |
| Isolationsprüfspannung | ≤ 0.5 kV |
| Kurzschlusschutz | ja / taktend |
| Spannungsfall bei I _e | ≤ 1.8 V |
| Drahtbruchsicherheit / Verpolungsschutz | ja / vollständig |
| Ausgangsfunktion | Dreidraht, Schließer, PNP |
| Schaltfrequenz | 1 kHz |
| Mechanische Daten | |
| Bauform | Quader, UNT |
| Abmessungen | 30 x 5 x 22 mm |
| Gehäusewerkstoff | Kunststoff, PP |
| Material aktive Fläche | Kunststoff, PP |
| Anziehdrehmoment Befestigungsschraube | 0.4 Nm |
| Elektrischer Anschluss | Steckverbinder, M8 x 1 |

Technische Daten

| Umgebungsbedingungen | |
|------------------------------|---|
| Umgebungstemperatur | -25...+70 °C |
| Vibrationsfestigkeit | 55 Hz (1 mm) |
| Schockfestigkeit | 30 g (11 ms) |
| Schutzart | IP68 |
| MTTF | 2283 Jahre nach SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| Montage auf folgende Profile | |
| Zylinderbauform | |
| Betriebsspannungsanzeige | LED, grün |
| Schaltzustandsanzeige | LED, gelb |

Montageanleitung

Einbauhinweise / Beschreibung

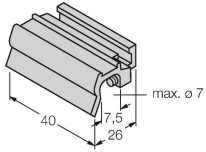



Der Sensor muß mit der Spitze seitlich in die Nut geschoben werden. Ist der Schalter in der richtigen Position, wird das hintere Ende in die Nut gedrückt, aufgrund der Vorfixierungslippe kann dies einhändig geschehen, bevor der Sensor mit der Schraube endgültig fixiert wird. Mit Hilfe der patentierten Flügelschraube lässt sich der Sensor folgendermaßen befestigen: Die Flügelschraube und das Innengewinde verfügen über ein Linksgewinde. Zwei kleine Kunststofflippen halten die Schraube in Position und garantieren eine einbaufertige Auslieferung des Sensors. Wird die Schraube nach rechts gedreht, dreht sie sich aus dem Gewinde heraus und stößt mit den Flügeln gegen die oberen Nutbacken. Dadurch wird der Sensor nach unten gedrückt und somit fixiert. Zur rüttelsicheren Befestigung reicht eine Viertelumdrehung der Schraube mit einem Schlitzschraubendreher oder 1,5 mm Innensechskantschlüssel aus. Das zulässige Anzugsdrehmoment von 0,4 Nm ist für eine sichere Befestigung ohne Beschädigung des Zylinders völlig ausreichend. Für die Montage auf anderen Zylinderbauformen ist das entsprechende Zubehör gesondert zu bestellen.

Montagezubehör

KLZ1-INT

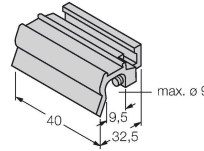
6970410




Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf  Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 32... 40 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

KLZ2-INT

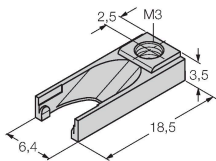
6970411




Zubehör zur Montage des Sensors BIM-INT und BIM-UNT auf  Zugankerzylinder; Zylinderdurchmesser: 50... 63 mm; Werkstoff: Aluminium; weitere Zusatzhalterungen für unterschiedliche Zylinderdurchmesser auf Anfrage

UNT-STOPPER

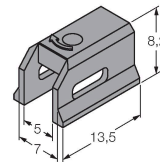
4685751




Zubehör zur Sicherung des Schaltpunktes auf  T-Nutzylindern; In die Zubehöraufnahmenut des Sensors BIM-UNT einschnappbar; Werkstoff: Kunststoff

KLDT-UNT2

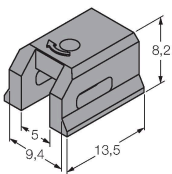
6913351




Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT3

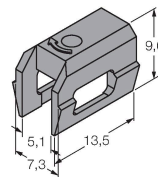
6913352




Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 9,4 mm; Werkstoff: PPS

KLDT-UNT6

6913355



Klemmstück zur Montage von Magnetfeldsensoren auf  Schwalbenschwanznutzylinder; Nutbreite: 7,35 mm; Werkstoff: PPS