

**M12 St. 0° / M12 Bu. 90° A-kod. LED**

PUR 5x0.34 ge UL/CSA+robot+schleppk. 0,3m

Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet

Stecker gerade – Buchse 90°

M12 – M12, 5-polig

3× LED (PNP), (NPN) auf Anfrage

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

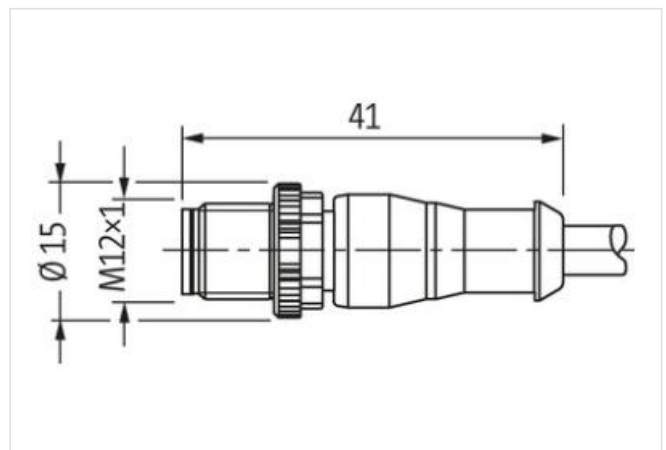
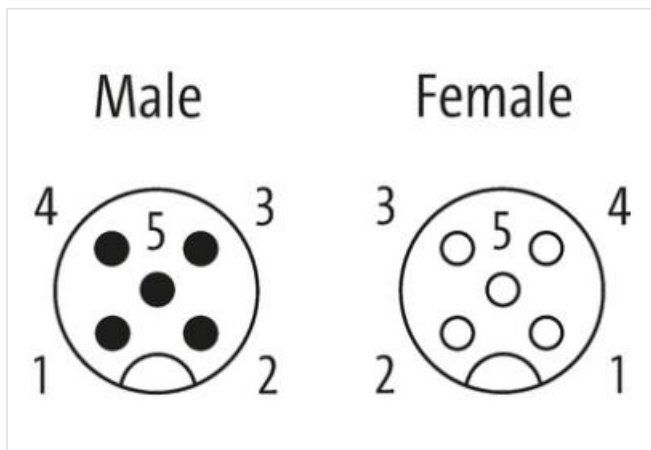
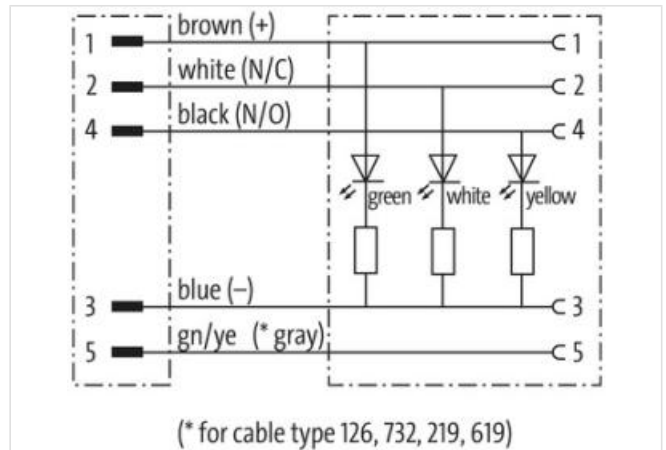
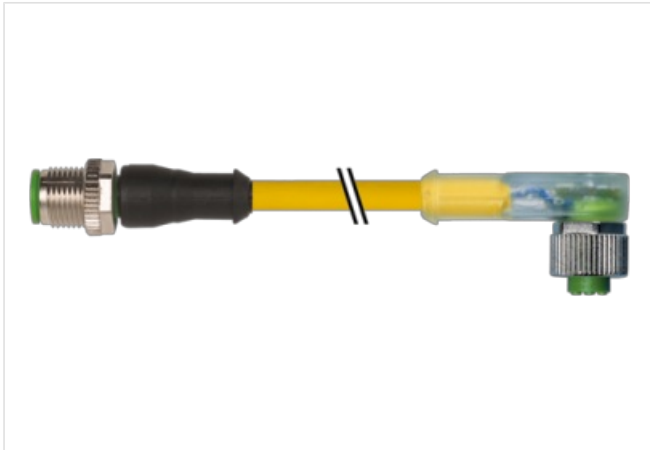
[Link zum Produkt](#)**Abbildungen**



Abbildung stellvertretend



#### Bauform

Bauform 40361

#### Technische Daten

Betriebsspannung	24 V DC $\pm 25\%$
Betriebsspannung (nur UL-listed)	30 V DC
Bemessungsstoßspannung	0.8 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 4 A
Polzahl	5
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category I
Kodierung	A-kodiert
LED-Anzeige	LED (grün): Power / LED (gelb): (S1) / LED (weiß): Signal (S2) Steckplatz 1...4
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12x1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Schutzart	IP65, IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, Safe-Cover beschichtet
passend für Wellenschlauch (Innen-Ø)	10 mm
Verschraubung	M12 (SW13)

#### Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

#### Leitungen

Aderzahl/-querschnitt	5x 0.34 mm <sup>2</sup>
Aderisolation	PP (br, ws, bl, sw, gnge)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	5.0 mm $\pm 5\%$
Kabelkennung	055
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	41,8 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank

Widerstand (Leiter)	max. 60 $\Omega$ /km (20 °C)
Einzeldraht- $\emptyset$ (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	42x 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	5x 0.34 mm <sup>2</sup>
AWG	ähnlich AWG 22
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 $\pm$ 3 D
Ader- $\emptyset$ inkl. Isolierung	1.25 mm $\pm$ 5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, sw, bl, ws, gnge längsgestreift
Verseilverbund	5 Adern um Kernfüller verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 $\pm$ 3 D
Außen- $\emptyset$ (Mantel)	5.0 mm $\pm$ 5%
Farbe (Mantel)	gelb
Mantelfarbe	gelb
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5x Außen- $\emptyset$
Biegeradius (bewegt)	10x Außen- $\emptyset$
Biegeradius (bewegt)	10x Außen- $\emptyset$
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Torsionsbeanspruchung	$\pm$ 360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark
Herstellerartikelnummer	7000-40361-0550030
Kabellänge	0,3 m